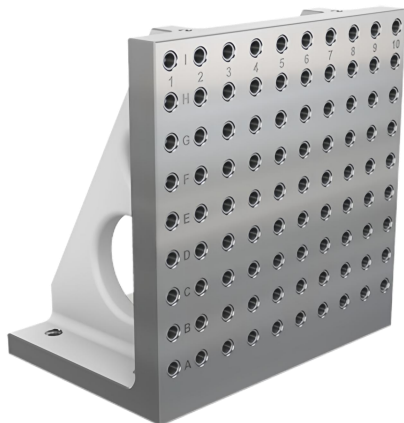


SF-Z1002

MC 基座

产品图片

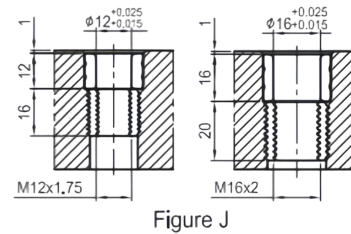
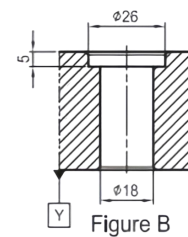
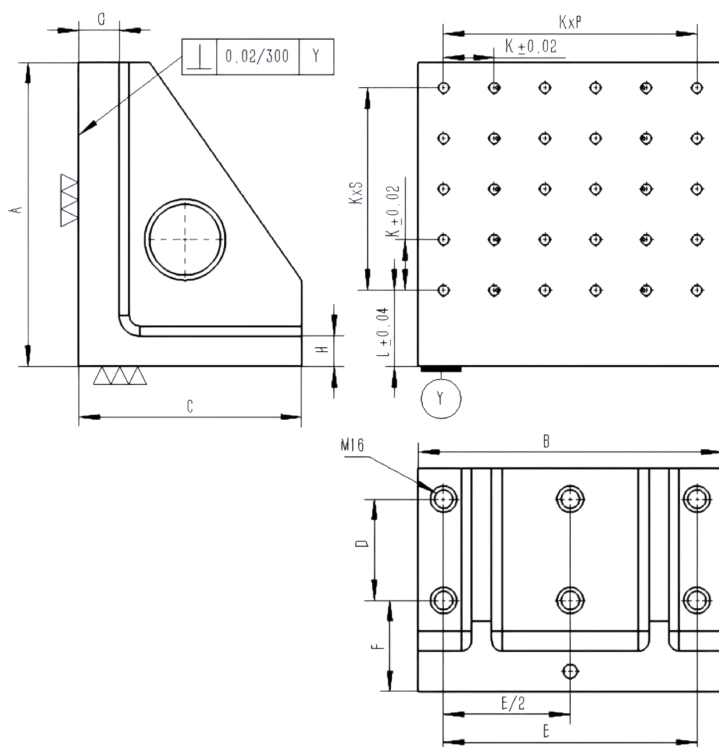


本体

FC300

精密研磨

选型示意图



选型参数表

型 号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	P	S	MTP	沉头孔	kg
SF-Z1002-220300-0300-12	300	300	220	100	250	90	40	30	012	M12	50	75	5	4	30	50
SF-Z1002-280400-0400-12	400	400	280	160	320							7	6	56		87
SF-Z1002-340500-0500-12	500	500	340	200	400	90	50	35	012	M12	50	75	9	8	90	173
SF-Z1002-435630-0630-12	630	630	435	250	500	100		40				40	11	11	144	300
SF-Z1002-525800-0800-12	800	800	525	320	640	115	50	45	012	M12	50	75	15	14	240	477
SF-Z1002-220300-0300-16	300	300	220	100	250	90	40	30	016	M16	50	75	5	4	30	46
SF-Z1002-280400-0400-16	400	400	280	160	320							7	6	56		85
SF-Z1002-340500-0500-16	500	500	340	200	400	90	50	35	016	M16	50	75	9	8	90	170
SF-Z1002-435630-0630-16	630	630	435	250	500	100		40				40	11	11	144	295
SF-Z1002-525800-0800-16	800	800	525	320	640	115	50	45	016	M16	50	75	15	14	240	470

基板基座系列

MC 基板系列

MC 基板系列

基 板
基 座
系 列

零 点
快 换
系 列

精 密
台 钳
系 列

异 形
夹 具
系 列

快 速
夹 紧
系 列

支 撑
定 位
系 列

辅 助
部 品
系 列