

SF-Z1008

MC 基座

产品图片

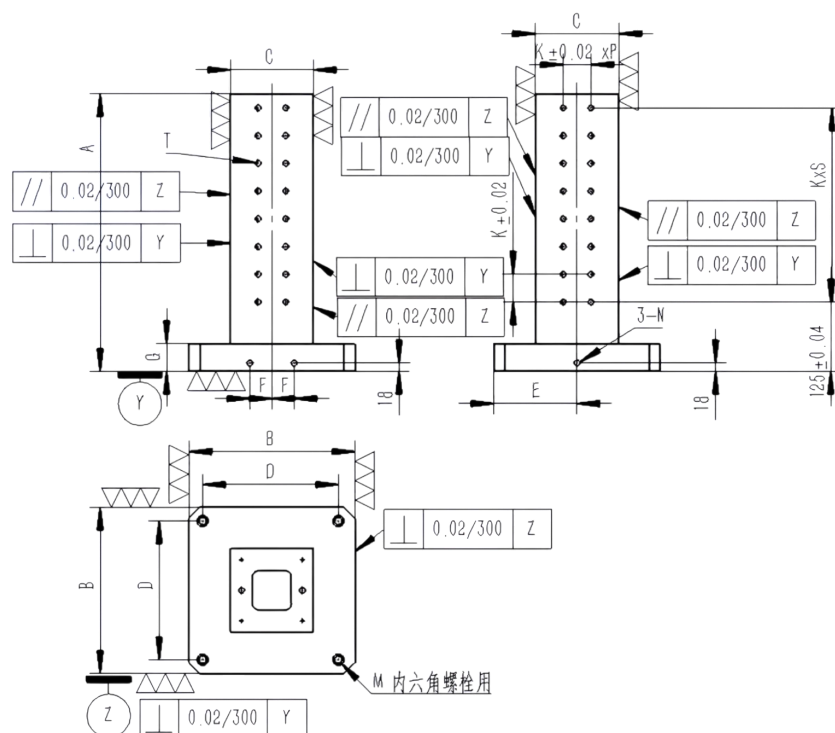


本体

FC300

精密研磨

选型示意图



选型参数表

型 号	A	B	C	D	E	F	G	K	P	S	T	M	N	数量	沉头孔	kg
SF-Z1008-300300-0500	500	300	150	250	150	40	50	50	1	7	$\phi 12$	M12	M12	64	4	90
SF-Z1008-400400-0500	500	400	250	320	200	55	50	50	3	7	$\phi 12$	M12	M16	128	4	155
SF-Z1008-400400-0650	650									10	$\phi 16$			176		200
SF-Z1008-500500-0600	600	500	300	400	250	75	50	50	4	9	$\phi 12$	M12	M16	200	8	240
SF-Z1008-500500-0750	750									12	$\phi 16$			260		300
SF-Z1008-630630-0700	700	630	350	500	315	100	50	50	5	11	$\phi 12$	M12	M16	288	8	360
SF-Z1008-630630-0850	850									14	$\phi 16$			360		445
SF-Z1008-800800-0800	800	800	500	640	400	135	50	50	8	13	$\phi 12$	M12	M16	504	8	635
SF-Z1008-800800-1000	1000									17	$\phi 16$			648		780
SF-Z1008-10001000-1000	1000	1000	600	800	500	165	55	50	10	17	$\phi 12$	M12	M20	792	8	1164
SF-Z1008-10001000-1250	1250									22	$\phi 16$			1012		1391

基板基座系列

MC 基板系列

MC 基板系列

基 板
基 座
系 列零 点
快 换
系 列精 密
台 钳
系 列异 形
夹 具
系 列快 速
夹 紧
系 列支 撑
定 位
系 列辅 助
部 品
系 列